

経営を変える。工場が変わる。



● 作業の標準化・省力化・経営の情報化、そしてCIM構築をめざして…

SIS (Strategic Information System) やCIM (Computer Integrated Manufacturing) は、言葉が一人歩きしていた時期を過ぎ、今や経営のための最も現実的な戦術として導入に拍車がかかっています。特に製造業では導入しなければ将来の展望が見えないほど事態が急迫しているとまで言われています。つまり、戦略情報システムの構築は緊急課題なのです。原紙管理システムLinXは、貴社の「経営管理」、「生産の効率化・省力化」、「人手不足への対応」に適切な環境を創造します。

● 生産形態にフィットした風通しの良い情報ネットワークが必要です。

先進の原紙管理システムLinX

原紙管理システムLinXは、パーソナルコンピュータ・原紙残長計測器・LANネットワークが原紙の入出管理・生産時の原紙残量をリアルタイムに管理、現時点の在庫原紙量が的確に把握できます。これにより、適正在庫の管理、残原紙の有効利用は

もちろん業務の効率化・省力化によるオペレーター・原紙管理責任者の負担を軽減します。さらに、作業の標準化により誰でも作業できる環境を提供し、人手不足対策へも貢献します。

汎用システムの設備投資で専用システム以上の機能を実現

1

●段取り工程の効率化・省力化
正確な原紙管理が原紙供給作業を効率化。
さらに、残原紙を追放します。

2

●棚卸し時の在庫チェック不要
原紙の入出庫状況をリアルタイムに把握、棚卸しにおける在庫チェックを不要にしました。さらに、原紙発注業務の省力化をも実現します。

3

●柔軟で俊敏な経営環境を実現
日報・月報は作業終了時点で集計・プリントアウト可能。月/半期/前期のスピーディーな帳票作成が経営の確かな指針になります。

4

●情報のフラット化を実現
データベース化により、誰でも在庫原紙情報が確認でき、原紙管理者不在による作業の停滞や混乱が解消されます。情報のフラット化は、作業の標準化を実現します。

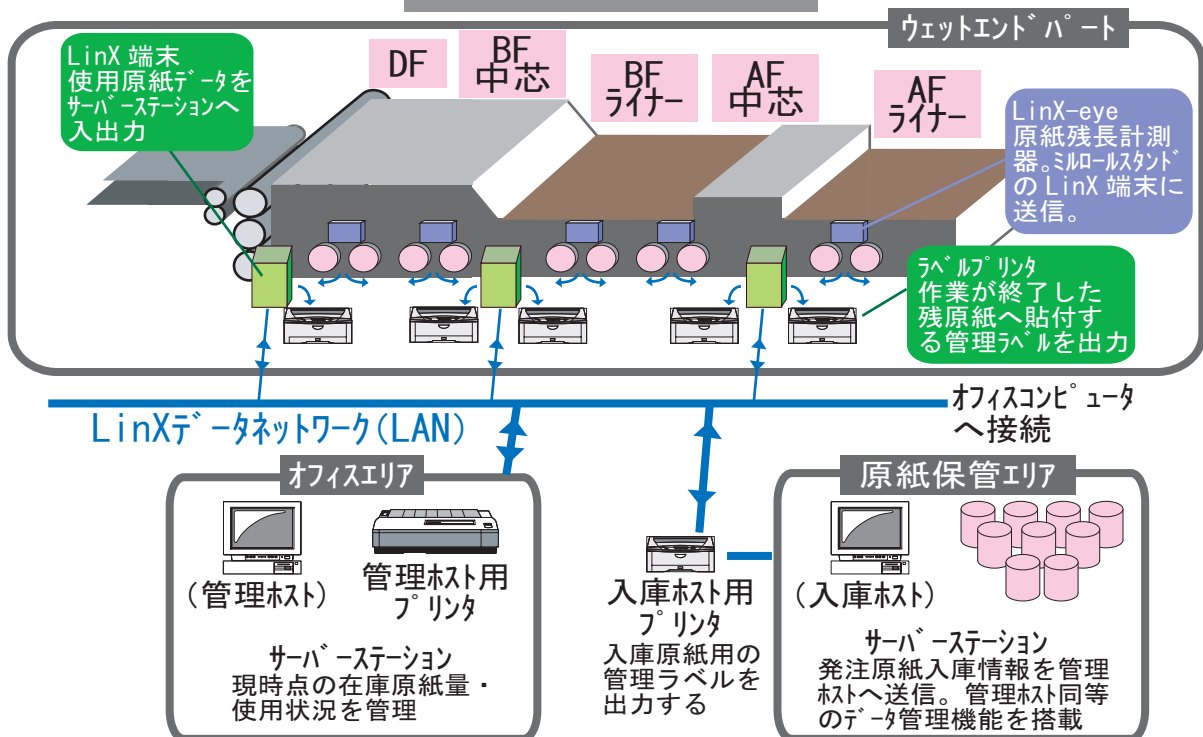
5

●メンテナンス時期を数値管理
データベース化された実走行長によりキャンパスベルト、各ロールの交換・給油時期などマシンのメンテナンス・タイミングを数値管理、または算出への応用も可能です。



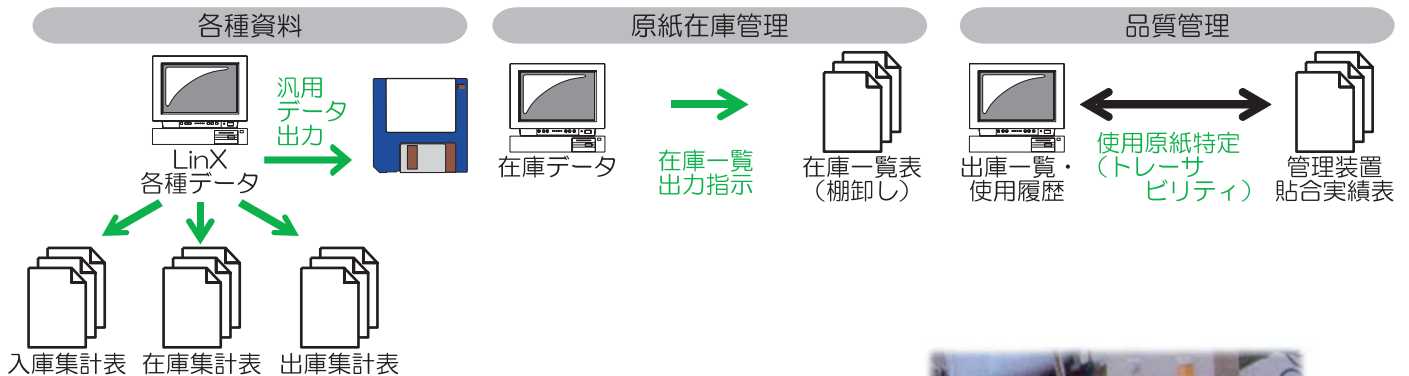
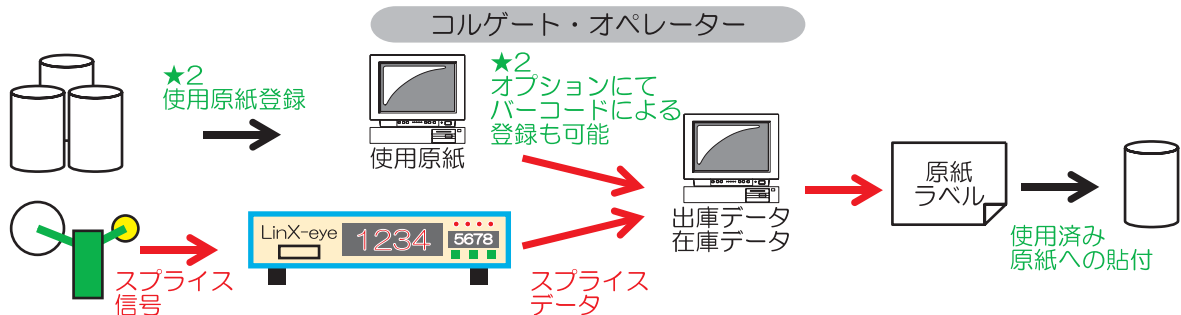
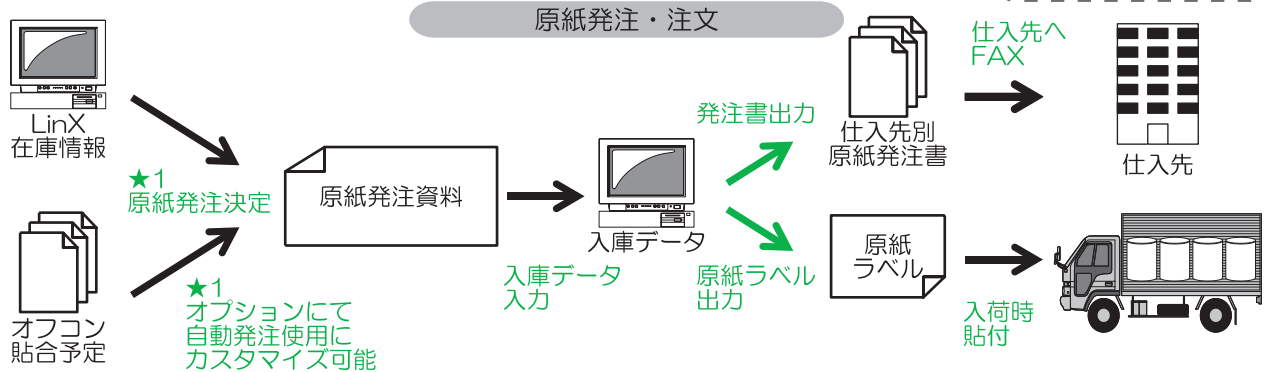
● ディスプレイに表示される在庫原紙情報

LinX システム概要図



原紙管理システムLinXが仕事の流れを変える

原紙管理システムLinX 処理の流れ



No.	管No.	品CD	品種名称	在坪	在中	残m	回	入庫日時	最終出庫日	易所
585	2366	140	愛媛ニユ-大砂丘120g	120	1600	808	2	10/07 14:00	10/12 07:55	0
586	2994	140	愛媛ニユ-大砂丘120g	120	1600	651	4	10/18 14:00	10/25 04:16	0
587	3262	140	愛媛ニユ-大砂丘120g	120	1600	261	3	10/20 17:00	10/21 13:35	0
588	3859	140	愛媛ニユ-大砂丘120g	120	1600	204	1	11/028 14:00	11/01 05:28	0
589	3989	140	愛媛ニユ-大砂丘120g	120	1600	2769	2	10/29 14:00	11/01 05:28	0
590	4155	140	愛媛ニユ-大砂丘120g	120	1600	5200	0	11/01 17:00	---	0
591	3990	141	愛媛ニユ-大砂丘180g	160	1050	4000	0	10/29 14:00	---	0
592	2526	141	愛媛ニユ-大砂丘180g	160	1100	566	3	10/08 17:00	10/13 03:28	0
593	2776	141	愛媛ニユ-大砂丘180g	160	1100	1269	2	10/14 14:00	10/13 05:38	0
594	4241	141	愛媛ニユ-大砂丘180g	160	1100	4000	0	11/02 14:00	---	0
595	3736	141	愛媛ニユ-大砂丘180g	160	1150	4000	0	10/27 14:00	---	0
596	4092	141	愛媛ニユ-大砂丘180g	160	1150	2327	1	11/01 14:00	11/02 11:09	0
597	4093	141	愛媛ニユ-大砂丘180g	160	1200	4000	0	11/01 14:00	---	0
598	4094	141	愛媛ニユ-大砂丘180g	160	1200	1354	1	11/01 14:00	11/02 10:39	0
599	4095	141	愛媛ニユ-大砂丘180g	160	1250	1819	1	11/01 14:00	11/02 10:05	0

入庫日 2004/12/06 ソート順 品CD→在坪→在中
最終出庫日 2004/12/06 保管場所 すべて 場所移 追跡 履歴 検索 廃棄 詳細 閉じる

↑ 在庫一覧画面



↑ LinX端末

多品種少量生産・・・膨らむコスト

多品種少量生産の今、今後、原紙管理はますます重要となることが予想されます。しかし、原紙管理のための労力は大きな負担です。

LinXを導入すれば、大きな経済効果を得られると共に、人手不足に対応する省略化・効率化も期待できます。LinXは、快適環境を実現します。

LinX導入の費用対効果は管理費用だけでは計れません

- 月が変わっても貸借対照表ができない。
- 在庫帳と実在庫が合わない。

情報化

- いつでも必要なときに集計ができ、スピーディーな帳票作成が可能。
- 実在庫と在庫表は常に一致。

- 在庫原紙の有無がはっきりしない。
- 段取り時、必要な原紙がすぐに出ない。
- 残紙長が管理されておらず、残紙を有効利用できない。

省力化

- 正確な在庫原紙の管理が効果的な原紙供給作業を実現。
- 生産ラインはいつもスッキリ、次の作業の段取りにかかれます。

姉妹品 F-COSS

コルゲータ貼合指示支援システム「F-COSS」。LinXとF-COSSを組み合わせることにより、貴社の生産効率・業務効率をさらに向上させます。これらは、確実に貴社の収益率を高めます。



開発・発売元 **株式会社 ファクター**

〒510-0821 三重県四日市市久保田一丁目 1-21 号
 <TEL>059-352-1461 <URL><http://www.factor.co.jp/>
 <FAX>059-352-1462 <Mail>info@factor.co.jp