

生産管理ネットワークシステム

FACNET 7

PRINTER SLOTTER
FACTOR

ボックスメーカーから一貫メーカーまで
あらゆるスケールに対応するフレキシブルな
生産管理ネットワークシステム FACNET

Facnet は、シンプルな操作性と豊富な機能で時代をリードします。

㈱ファクターの生産管理ネットワークシステム「FACNET」は、製函工場内の各加工機械に設置した端末とホストを接続し、作業現場と事務所を一体化させることを可能にした画期的なシステムです。㈱ファクターの生産管理ネットワークシステム「FACNET」は、シンプルな操作性と豊富な機能で時代をリードします。

リアルタイムに現状把握

FACNET は、刻々と変化していく加工機械の稼働状況の全てを、リアルタイムに、事務所のホストコンピュータ画面に表示させます。

つまり、FACNET の画面を見れば、いつでも、工場全体の生産状況を手に取るように把握することができるのです。

もちろん、作業現場で発生する様々な情報を瞬時に記録することも可能です。

また、知りたい情報は、簡単な操作で速やかに検索することができます。

工工程名	受注品	得意先	商品名	予定量	済し量	残量	稼働	遅延
2 F G	1108-3044-01	深草堂	新 合せ紙 太15入	600	661	636	11:50	11:10
2 F G	1108-3044-01	深草堂	新 合せ紙 太15入	0	0	0	00:00	00:00
4 F G	1108-3044-01	深草堂	新 合せ紙 太15入	0	0	0	00:00	00:00
5 C	M			0	0	0	00:00	00:00
7 F G	107-3158-0	種研工場	HP0100200	3000	3011	7256	11:17	11:21
8 2	テ			0	0	0	05:58	05:58
9 仕	上			0	0	0	05:58	05:58
10 F G	1108-3044-01	深草堂	新 合せ紙 太15入	0	0	0	00:00	00:00
11 社	内			0	0	0	00:00	00:00
12 断	裁			0	0	0	00:00	00:00
13 全	部			0	0	0	05:58	05:58
14 結	束			0	0	0	00:00	00:00
15 テ	スト			0	0	0	00:00	00:00

↑進捗状況確認画面 (ホスト)

軽快でシンプルな操作性

FACNET では、各プログラムでのキーの操作を統一して使いやすさを徹底的に追求しました。

現場の端末では、完全対話形式を採用しており、画面にはキーの機能を常時表示します。

テンキー入力とファンクションキー入力だけの簡単操作でOKなので、コンピュータを初めて使う方でも、すぐに慣れ親しんでいただけます。

工工程名	受注品	得意先	商品名	予定量	出来高	稼働	時刻
1	1108-3044-01	深草堂	新 合せ紙 太15入	600	116	1:15	0
2	F G	山田					2005/03/27 13:24:48
3	1108-3044-01	深草堂	新 合せ紙 太15入	200	203	1:15	11:53
4	1108-3044-01	深草堂	新 合せ紙 太15入	200	203	1:15	11:28
5	1108-3044-01	深草堂	新 合せ紙 太15入	200	203	1:15	11:28
6	1108-3044-01	深草堂	新 合せ紙 太15入	200	203	1:15	11:28
7	1107-3255-01	全農	天狗VA クワワ No.12	300	600	11:10	18:35
8	1107-3347-01	熊本紙器	P	500	0	11:15	18:49
9	1107-3180-01	竹内製菓	チョコ 30入(青)	100	0	11:10	18:56
10	1107-3084-01	立山社	RND (K)	100	0	11:10	19:00
11	1107-3256-01	全農	天狗VA EE No.14	400	0	11:10	19:13
12	1107-3211-01	シロワマ	S-2S	100	0	11:10	19:20
13	1106-3008-01	シロワマ	S-7B	100	0	11:09	19:27
14	1107-3045-01	かね七	ホ-1	150	0	11:08	19:34

↑作業予定一覧画面 (端末) ドッキング時

↓作業予定一覧画面 (端末) フローティング時

2005/03/27 13:29:38

商品名

予定量

出来高

稼働

時刻

11-0 11:53

10-0 18:26

10-0 18:35

10-0 18:49

10-0 18:26

10-0 19:00

14 400 011/10-1 19:13

100 011/10-0 19:20

42 36

15 1108-3090-01 3000-0011-01 天狗VA No.12 子 進 遅 延

16 1102-3054-01 3019-0036-01 神津氷見 D 進 遅 延

17 1102-3250-01 3406-0004-01 大塚合成 進 遅 延

18 1102-3297-01 2011-0529-01 サクツク 進 遅 延

19 1108-3346-01 2316-1004-01 成興PA 進 遅 延

20 1107-3253-01 2308-5013-01 全農 天 進 遅 延

21 1107-3018-01 2316-0304-01 成興PA NI 進 遅 延

22 1107-3068-01 3080-0004-01 天狗VA No.12 進 遅 延

予定量: 16,443 完成量: 5,753 進捗: 4分

詳細 追加 検索 一覧 戻す 印刷 中断 停止 状況 履歴 戻る

「予定詳細」・「状況」・「稼働グラフ」ウィンドウは、作業予定一覧画面にドッキング / フローティングすることができます。

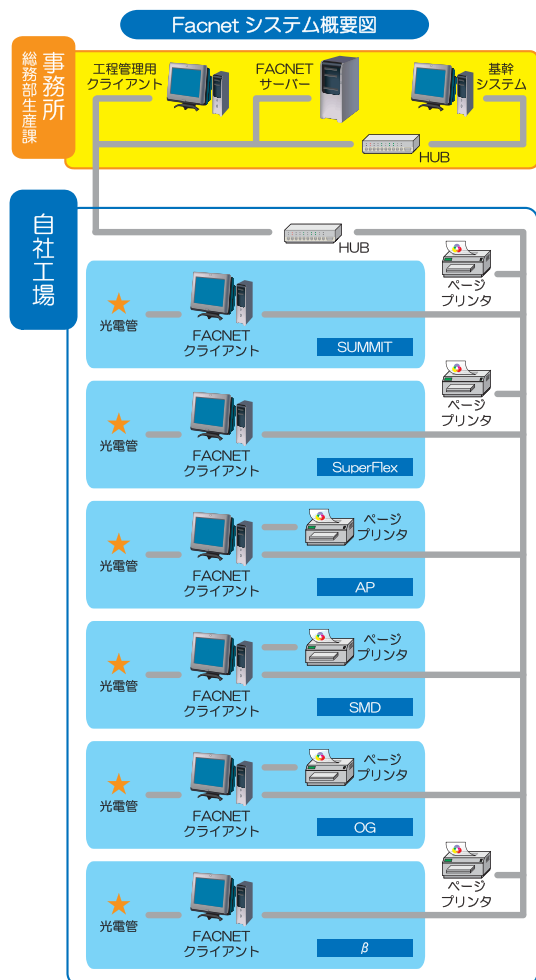
また、作業予定一覧画面の右下にはメッセージ表示部をご用意しました。これにより、ホストで指定したメッセージを指定時間に表示させることができます。

FACNET 7

拡張性

LANを使用することにより、サブホストを接続することができます。

例えば、受注課・企画課・出荷場にサブホストを設置すれば、それぞれの場所から同一データを同時に参照することができます。



得意先ID	得意先名	得意先住所
1	0	
2	5 久保田	株式会社久保田
3	18 374	株式会社プロト工業株式会社
4	60 2 豊特動	第二豊特動
5	71 1 1 豊	第一豊特動
6	80 27 1 特動	アライエンジニアリング 特動
7	85 27 1 豊	アライエンジニアリング 豊
8	86 森田特動	美山田工業所 特動
9	89 森田 豊	美山田工業所 豊
10	89 増山加工	増山商店 加工費
11	71 三和パテック	三和パテック 特動
12	103 アネック	アネック
13	108 有沢建設	有沢建設
14	100 7777777	アリアファクトリーグループ
15	110 有沢	有沢建設

↑得意先マスター画面 (ホスト)

多彩な機能

FACNET は、他にも便利な機能を多くご用意しています。

- フルスクリーン表示 (端末)
…作業予定一覧画面を全画面に表示させることができます。
- 印刷・CSV 出力 (ホスト)
…ほぼ全てのメニューで、印刷および CSV 出力を行うことができます。
- 休日表 (ホスト)
…年間稼働日および年間休日を表示・編集することができます。
- メニューの最小化 (ホスト)
…メインメニューの表示を標準 / 最小化の 2 段階に切り替えることができます。また、標準表示の状態では、メニューのフォントサイズを変更することも可能です。
- ショートカットメニューによる表示設定 (端末・ホスト共通)
…表示項目・フォント・フォントサイズを、右クリックで表示されるショートカットメニューで簡単にご希望のものに設定することができます。

…etc.

データ交換はフレキシブルに対応

現在、利用されているオフィスコンピュータと FACNET を通信でリンクすることにより、作成された製函作業予定を FACNET に送ったり、FACNET で収集した実績データをそのままオフィスコンピュータに戻すこともできます。ご利用のオフィスコンピュータとのデータリンクは状況に合わせて柔軟に対応させていただきます。



姉妹品 F-COSS

シート生産ラインへの工程追加・変更作業に追われていませんか？ FACNET の姉妹品であるコルゲータ貼合指示支援システム「F-COSS」はダイナミックなコミュニケーションで生産体制を整えます。

FACNET と F-COSS を組み合わせると、生産現場への指示、実績収集は万全です。

開発・発売元 **株式会社 ファクター**

〒510-0821 三重県四日市市久保田一丁目 1-21 号
 <TEL>059-352-1461 <URL><http://www.factor.co.jp/>
 <FAX>059-352-1462 <Mail>info@factor.co.jp