

FACNET

スーパースコープ

Super Scope

印刷原稿データ化処理システム「SuperScope」誕生。

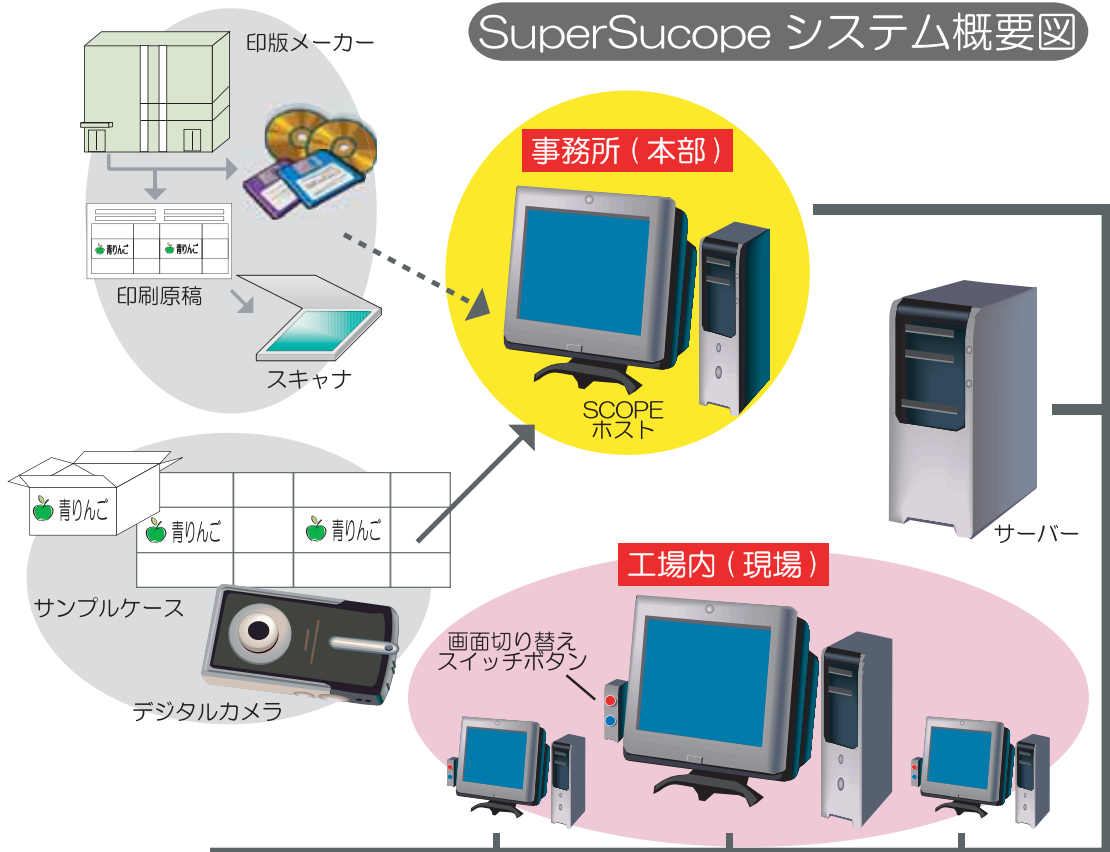
「FACNET Super Scope」は、印刷原稿をデジタル化し、仕様書データなどの文字データと共にサーバー上に蓄積させ、それらのデータを事務所および現場にて同時に画面上に表示させて使用するという画期的なシステムです。

全データをサーバーに蓄積させることにより、LAN 上端末からの同時参照が可能となり、検索・編集・印刷をスムーズに行うことができます。また、使用履歴を残すこともできます。

株式会社ファクターの「FACNET Super Scope」を使えば、マスター原稿を汚すことなく、スピーディーに作業を行い、ミスやロスを大幅に削減することができます。

あなたの印刷原稿管理のお悩みは、(株)ファクターの「FACNET Super Scope」が解決します。

SuperScope システム概要図





印刷原稿管理のお悩みは、
SuperScope が解決します。

FACNET Super Scope

「製函予定」画面

工種	品名	得意先名	商品名	予定量	予定日
1004-1015-0-00	1010207-00010-00-1	株式会社村田	箱	500	010/01/04
1004-1014-0-00	1010207-00023-00-1	株式会社村田	箱	500	010/01/04
1004-1027-0-00	1010227-00048-00-1	株式会社宮本	NO2 無地	1200	010/07/1-344
1004-1024-0-00	1010227-00051-00-1	株式会社宮本	NO1 無地	300	010/07/1-60
1004-1025-0-00	1010227-00053-00-1	株式会社宮本	NO3 無地	900	010/07/1-60
1004-1012-0-00	1010227-00158-00-1	株式会社宮本	本格焼酎 で	500	010/07/1-28
1004-1020-0-00	1010227-00425-00-1	株式会社宮本	本格焼酎 田田DENGEN	1200	010/07/1-348
1004-1011-0-00	1010227-00481-00-1	株式会社宮本	芋の郡	500	010/07/1-79
1000-3820-0-00	1010234-00007-00-1	株式会社ABC	金ウベル		
0029-3808-0-00	1010234-00008-00-1	株式会社ABC	泉		
0029-3807-0-00	1010234-00007-00-1	株式会社ABC	泉		
1004-2709-0-00	1010234-00126-00-1	株式会社ABC	新白濁		
1004-1000-0-00	1010339-00006-00-1	福井第一造酒株式会社	新白濁1.0		
1000-3636-0-00	1010485-00106-00-1	マクロ・ダンボール株式会社	黒白濁		
1000-3639-0-00	1010485-00401-00-1	マクロ・ダンボール株式会社	白濁		
1000-3637-0-00	1010485-00410-00-1	マクロ・ダンボール株式会社	白濁		
1004-1018-0-00	1010518-00002-00-1	中日株式会社	黒白濁720		
1004-1017-0-00	1010518-00003-00-1	中日株式会社	シルバー白濁		
1004-1020-0-00	1010518-00004-00-1	中日株式会社	日産新濁		
1004-1019-0-00	1010518-00005-00-1	中日株式会社	純米白濁		
1000-2700-0-00	1010569-00002-00-1	日本印刷パッケージ株式会社	紅仕事		
0027-3631-0-00	1010569-00003-00-1	シーワット株式会社	サンプル		

起動時に表示される画面で、製函予定が表示されます。

「商品」画面

得意先	商品名	インク1	インク2	インク3
060010-00281-00-1	DO3/F3/D260			
060010-00312-00-1	D33標準セ			
060010-00335-00-1	D41標準セ			
060010-00326-00-1	D41(W4)/DF260			
060010-00337-00-1	D41(W4)/DF260			
060010-00338-00-1				
060010-00339-00-1				
060010-00340-00-1				
060010-00346-00-1	D41			
060010-00353-00-1	D42			
060010-00354-00-1	D42			
060010-00355-00-1	D42			

「製函予定」画面の「商品」ボタンをクリックすると表示される画面です。画面上部の「得意先」で、得意先名を指定することにより、選択した得意先の商品が表示されます。

さらに、FACNET とつなげれば、FACNET 側の各ホストおよびターミナルで、同時に原稿を確認することができ、いっそう使い勝手が向上します。

進化し続ける「FACNET Super Scope」は、「仕様書」画面と「展開図（印刷原稿）」画面の切り替えを画面横のスイッチボタンおよびマウスの簡単操作のみで行うことを可能にしました。

「仕様書」画面

「製函予定」画面のデータをダブルクリックすると表示される画面です。

「仕様書」画面では、「製函予定」画面で選択したデータの詳細情報を表示します。インク粘度・印版通数・抜型通数・生産メモ・商品メモ・更新履歴などのデータは、表示だけでなく、ここで登録を行うこともできます。また、状況写真などの画像を登録することも可能です。

製造図面

登録日付	2006/11/04	受注№	1102-3106-01-1	納期	11/09-0	数量区分	嚴守	箱寸長	0	箱寸巾	0	箱寸深	0
得意先№	8120	得意先名	朝リッセル 水橋工場	段 数	A								
納入先№	0	納入先名	パレット積載										
商品 №	8120-0184-01-1	商品名	94671 コアシャンパンパック777G4										
仕入先№	0	仕入先名											

巾	葎	線	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱	⑲	⑳
巾	葎	線	180	435	180																	
葎	線	①	32	431	356	431	353															
刃渡長			1603																			
刃渡巾			795																			
型 式			0201																			
結束方法			二の字																			
結束枚数			10																			
結束紐色			白																			
印版№①			D-4499																			
印版№②			通数																			

生産メモ・商品メモ・更新履歴は、簡単なマウス操作のみで、下のようなウィンドウが開き、編集および新規登録を行うことができます。

商品メモ編集

記入日 2008/11/14

切り込み位置注意

画像 記入者 徳井 C

Ok Cancel

カメラのアイコンをクリックすると状況写真などの画像が表示されます。

FACTOR

「展開図（印刷原稿）」画面

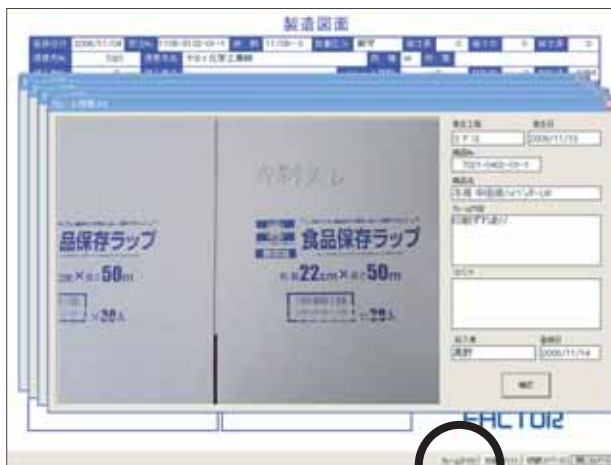
「仕様書」画面で切り替え操作を行うと表示される画面です。

「展開図（印刷原稿）」画面では、ボタンクリックおよびマウスのスクロールを利用して回転・移動・拡大縮小・編集を簡単に行うことができます。



「クレーン」画面

「仕様書」画面・「展開図（印刷原稿）」画面の「クレーン」ボタンを押すと「クレーン編集」画面が表示されます。また、設定を変更することにより、現行作業を表示する際に自動的にクレーンを表示するように設定することもできます。



↑クレーン自動表示設定時

↑「クレーン」ボタン



↑「クレーン編集」画面